

Proponente: 34.B
Proposta: 2017/1269

del 05/07/2017



**COMUNE DI
REGGIO NELL'EMILIA**

R.U.D. 711

del 06/07/2017

**APPALTI CONTRATTI E SEMPLIFICAZIONE
AMMINISTRATIVA**

Dirigente: MONTAGNANI Dr. Roberto

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

OGGETTO: ADESIONE ALLA CONVENZIONE INTERCENT-ER "ARREDI PER
STRUTTURE SCOLASTICHE 3 – LOTTO 2" - CIG DERIVATO
N.7132712425

IL DIRIGENTE

Premesso che

- che con deliberazione di Consiglio Comunale n.54 del 11/04/2017 sono stati approvati il Bilancio di Previsione 2017 -2019 e il D.U.P. [Documento Unico di Programmazione];
- che con deliberazione di Giunta Comunale del 08/06/2017, n. 87, è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione dell'esercizio 2017, nel quale sono stati fissati i requisiti ex art. 169 del D.Lgs. 267/00;

Visto:

- il provvedimento in data 21/03/2016 P.G. n. 19933, con il quale il Sindaco ha attribuito, le funzioni di Dirigente del Servizio "Appalti, Contratti e Semplificazione amministrativa", dal 21/03/2016 e sino alla scadenza del contratto, e comunque non oltre il termine del mandato del Sindaco, l'incarico dirigenziale al Dott. Roberto Montagnani, conferito ai sensi dell'art. 13 – Sez. A del Vigente Regolamento sull'Ordinamento Generale degli Uffici e dei Servizi;

Richiamato l'art. 26 della L. n. 488/1999, che stabiliscono la possibilità delle Amministrazioni Pubbliche di ricorrere all'adesione del sistema delle convenzioni e quindi al sistema telematico degli acquisti ovvero di utilizzarne i parametri di prezzo e qualità per acquisti autonomi;

Visto il D.L. 07/05/2012, n. 52 convertito in L. 06/07/2012, n. 94 (c.d. Spending Review 1) ed in particolare il D.L. 06/07/2012, n. 95, convertito in L. 07/08/2012, n. 135 (c.d. Spending Review 2) che impone alle Amministrazioni Pubbliche ed alle società inserite nel conto economico consolidato della P.A. l'obbligo di approvvigionarsi attraverso le convenzioni od accordi quadro messi a disposizione da Consip S.p.A. e dalle centrali di committenza regionali di riferimento.

Vista la delibera di Giunta Regionale n. 2544 del 16.12.2002 , così come modificata dalle successive delibere di G.R. n.206 del 17.2.2003 e n.893 del 20.05.2003, con la

quale e' stato approvato il progetto "SATER": Creazione di un sistema d'intermediazione digitale a supporto del territorio della Regione Emilia Romagna finalizzato alla realizzazione di un marketplace della Regione Emilia Romagna, quale struttura di supporto alle attività di compravendita di beni e servizi tra imprese e organizzazioni operanti sul territorio regionale;

Vista la Legge regionale n. 11 del 24 maggio 2004 recante " Sviluppo regionale della società dell'informazione";

Dato atto:

- che ai sensi degli art.li 18 e 19 della L.R. suindicata, è stata istituita presso la Regione un'agenzia regionale di sviluppo dei mercati telematici denominata SATER, che svolge la propria attività in favore delle Regioni e degli enti regionali e degli enti locali;
- che ai sensi dell'art.21 della suindicata legge, la struttura regionale stipula nel rispetto della normativa vigente convenzioni quadro per l'acquisto di beni e servizi alle quali gli Enti Locali possono aderire al fine di tendere ad una razionalizzazione ed al contenimento della spesa pubblica, ed alla semplificazione dei processi di acquisto interni;

Premesso che si rende necessario provvedere all'affidamento della fornitura di arredi scolastici da destinare a varie strutture scolastiche, al fine di consentire una regolare apertura dell'anno scolastico 2017-2018;

Ravvisata, pertanto, la necessità di attivare le procedure necessarie per garantire la **fornitura di arredi scolastici da destinare a varie strutture scolastiche, al fine di consentire una regolare apertura dell'anno scolastico 2017-2018**

- considerato che trattasi di spesa volta ad assicurare il normale funzionamento delle strutture scolastiche;
- considerato che è attiva la convenzione "SATER" in Intercent-ER denominata **"ARREDI PER STRUTTURE SCOLASTICHE 3 – LOTTO 2"**;

Ritenuto di procedere all'acquisto della fornitura sopra descritta mediante adesione alla convenzione SATER in Intercent-ER, denominata “**ARREDI PER STRUTTURE SCOLASTICHE 3 – LOTTO 2**”, ai sensi dell'art.26 comma 3, della legge n. 488/1999;

Preso visione degli atti della convenzione in merito alle condizioni contrattuali e alle caratteristiche tecniche della fornitura in oggetto e ritenute idonee per le esigenze di questo ente, si ritiene opportuno procedere con l'adesione alla suddetta convenzione mediante emissione di ordinativo di fornitura sul portale:

<http://intercenter.regione.emilia-romagna.it/servizi-pa/convenzioni>

In conformità alle disposizioni in materia di tracciabilità finanziaria ex art. 3 L136/2010 come modificato con D.L. 187/2010 convertito in legge 217/2010, al presente approvvigionamento sono stati attribuiti:

il Codice Identificativo di Gara CIG n. 6787272A08 : **Ditta Mobilferro srl di Trecenta (RO) - CIG DERIVATO : N.7132712425**

Considerato quanto sopra esposto e in ragione dei consumi stimati l'acquisto in oggetto si configura come segue:

Ditta Mobilferro con sede legale in Trecenta – 45027 RO, via Raffaello Sanzio 366 – P.IVA 00216580290

Convenzione Intercent-Er **Codice CIG. : 6787272A08**

CIG DERIVATO N.7132712425 - Descrizione fornitura beni : Arredi per Strutture scolastiche 3 – LOTTO 2 –

COD. ART.	DESCRIZIONE	Q.TA'
Banco B00000483	MONOPOSTO cm 70x50xh 70 con sottopiano tra loro aggregabili su quattro lati, pertanto non devono essere presenti elementi sporgenti rispetto alla proiezione del piano di lavoro. Con gancio portazaino laterale, fissato alla struttura portante e incassato in modo da non sporgere dalla proiezione del piano. Con sottopiano in griglia tondino, in metallo continuo o in polipropilene colorato con spondina di contenimento su tre lati. Struttura portante in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 40x1,5 mm. Gambe saldate alla struttura. Telaio a filo piano. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Piano in legno truciolare spessore minimo 18 mm rivestito sulle facce di laminato plastico con finitura spessore minimo 9/10. Bordi in legno di faggio massiccio arrotondato, verniciato al naturale con	257

COD. ART.	DESCRIZIONE	Q.TA'
	<p>vernici atossiche. Fissaggio del piano al telaio tramite viti in acciaio, ala larga a forte tenuta. Le parti di appoggio a terra dovranno essere dotate di puntali in plastica inestraiabili ed antirumore.</p> <p>Telaio colore: RAL 9006 – piano colore ABET 810</p>	
<p>Sedie 1.23.B B00000548</p>	<p>SEDIE per banco faggio - h 43</p> <p>Struttura portante sovrapponibile in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 25x1,5, doppia lama o tubolare di rinforzo posta sotto il sedile e saldata alla struttura. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Sedile e schienale in legno multistrato di faggio rivestito in laminato ambo le facce, spessore minimo mm. 7. Bordi del sedile e dello schienale arrotondati con raggio minimo di mm. 2. Fissaggio sedile e schienale al telaio. Le parti di appoggio a terra dovranno essere dotate di puntali in plastica inestraiabili ed antirumore</p> <p>Telaio colore: RAL 9006</p>	482
<p>Banco B00000484</p>	<p>MONOPOSTO cm 70x50xh 76</p> <p>con sottopiano tra loro aggregabili su quattro lati, pertanto non devono essere presenti elementi sporgenti rispetto alla proiezione del piano di lavoro. Con gancio portazaino laterale, fissato alla struttura portante e incassato in modo da non sporgere dalla proiezione del piano.</p> <p>Con sottopiano in griglia tondino, in metallo continuo o in polipropilene colorato con spondina di contenimento su tre lati. Struttura portante in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 40x1,5 mm. Gambe saldate alla struttura. Telaio a filo piano. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Piano in legno truciolare spessore minimo 18 mm rivestito sulle facce di laminato plastico con finitura spessore minimo 9/10. Bordi in legno di faggio massiccio arrotondato, verniciato al naturale con vernici atossiche. Fissaggio del piano al telaio tramite viti in acciaio, ala larga a forte tenuta. Le parti di appoggio a terra dovranno essere dotate di puntali in plastica inestraiabili ed antirumore.</p> <p>Telaio colore: RAL 9006 – piano colore ABET 810</p>	365
<p>Sedie 1.23.C B00000549</p>	<p>SEDIE per banco faggio - h 46</p> <p>Struttura portante sovrapponibile in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 25x1,5, doppia lama o tubolare di rinforzo posta sotto il sedile e saldata alla struttura. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Sedile e schienale in legno multistrato di faggio rivestito in laminato ambo le facce, spessore minimo mm. 7. Bordi del sedile e dello schienale arrotondati con raggio minimo di mm. 2. Fissaggio sedile e schienale al telaio. Le parti di appoggio a terra dovranno essere dotate di puntali in plastica inestraiabili ed antirumore</p> <p>Telaio colore: RAL 9006</p>	392
<p>Lavagna 1.49.B</p>	<p>A MURO IN ARDESIA cm. 230x90 TUTTA QUADRETTATA</p> <p>Piano di scrittura in ardesia naturale levigata spessore mm. 8/9</p> <p>Cornice in legno massello di faggio verniciato al naturale</p>	16

COD. ART.	DESCRIZIONE	Q.TA'
B00000602	<p>spessore circa di ca. mm 53x28 con angoli arrotondati.</p> <p>Fissaggio a parete tramite 3+3 fori direttamente sulla cornice, tutta quadrettata e con vaschetta portageggi in plastica.</p> <p>Per le pareti in cartongesso o per pareti cedevoli, la lavagna dovrà essere fissata con appositi supporti a terra che permettano il fissaggio sicuro delle lavagne grazie allo scarico a pavimento del peso</p>	
Lavagna 1.50.B B00000605	<p>A MURO cm.230x90</p> <p>Piano di scrittura in laminato bianco perfettamente piano e liscio, adatto per la scrittura con pennarelli, la superficie non deve subire deformazioni o alterazioni nel tempo. Cornice in tubo di acciaio ovale ca mm. 50x25x1,5 quattro angoli arrotondati o in legno di faggio massiccio verniciato al naturale spessore ca mm 53x28 con angoli arrotondati. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Fissaggio a parete tramite fori direttamente sulla cornice. Dotata di supporto portapennarelli.</p> <p>Per le pareti in cartongesso o per pareti cedevoli, la lavagna dovrà essere fissata con appositi supporti a terra che permettano il fissaggio sicuro delle lavagne grazie allo scarico a pavimento del peso.</p>	7
Lavagna 1.50.A B00000604	<p>A MURO cm. 120x90</p> <p>Piano di scrittura in laminato bianco perfettamente piano e liscio, adatto per la scrittura con pennarelli, la superficie non deve subire deformazioni o alterazioni nel tempo. Cornice in tubo di acciaio ovale ca mm. 50x25x1,5 quattro angoli arrotondati o in legno di faggio massiccio verniciato al naturale spessore ca mm 53x28 con angoli arrotondati. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Fissaggio a parete tramite fori direttamente sulla cornice. Dotata di supporto portapennarelli.</p> <p>Per le pareti in cartongesso o per pareti cedevoli, la lavagna dovrà essere fissata con appositi supporti a terra che permettano il fissaggio sicuro delle lavagne grazie allo scarico a pavimento del peso.</p>	7
Tavolo 1.11.B B00000518	<p>Tavolo multiuso140x80x76 h</p> <p>Struttura realizzata con gambe in metallo verniciate a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, a sezione tonda minimo Ø 60x1,5 mm. Ciascuna gamba è fissata al tavolo con almeno viti in acciaio, ala larga a forte tenuta. Piano in materiale ligneo, rivestito in laminato plastico spessore 9/10 su ambo i lati spessore min 25 mm con spigoli arrotondati e bordi per consentire l'aggregabilità dei tavoli.</p> <p>Telaio colore: RAL 9006 – piano colore ABET 810</p>	10
Tavolo 1.11.D B00000528	<p>Tavolo multiuso 180x80x76 h</p> <p>Struttura realizzata con gambe in metallo verniciate a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, a sezione tonda minimo Ø 60x1,5 mm. Ciascuna</p>	1

COD. ART.	DESCRIZIONE	Q.TA'
	<p>gamba è fissata al tavolo con almeno viti in acciaio, ala larga a forte tenuta. Piano in materiale ligneo, rivestito in laminato plastico spessore 9/10 su ambo i lati spessore min 25 mm con spigoli arrotondati e bordi per consentire l'aggregabilità dei tavoli.</p> <p>Telaio colore: RAL 9006 – piano colore da definire</p>	
<p>Tavoli trapezio 1.9 B00000508</p>	<p>Tavolo trapezio 130x65x76 h - 70h struttura realizzata con gambe in metallo verniciate a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fostatazione, a sezione tonda minima minimo Ø 60x1,5 mm. Ciascuna gamba è fissata al tavolo con 4 viti in acciaio, ala larga a forte tenuta. Piano in materiale ligneo, rivestito in materiale plastico spesso 9/10 su ambo i lati spessore minimo 25 mm con spigoli arrotondati e bordi per consentire l'aggregabilità dei tavoli.</p> <p>Con coppia di ruote frenanti per agevolare la deambulazione. Le gambe prive di ruote, dovranno essere dotate di puntali di plastica inestraibili antirumore. Sistema di ancoraggio obbligatorio tra i tavoli da consentire l'unione degli elementi in posizione " isola " per bloccarne la movimentazione</p> <p>Telaio colore: RAL 9006 – piano colore da definire</p>	32
<p>Tavolo quadrato 1.5.A B00000503</p>	<p>Tavolo quadrato 65x65x76 h – 70 h struttura realizzata con gambe in metallo verniciate a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fostatazione, a sezione tonda minima minimo Ø 60x1,5 mm. Ciascuna gamba è fissata al tavolo con 4 viti in acciaio, ala larga a forte tenuta. Piano in materiale ligneo, rivestito in materiale plastico spesso 9/10 su ambo i lati spessore minimo 25 mm con spigoli arrotondati e bordi per consentire l'aggregabilità dei tavoli.</p> <p>Le gambe dovranno essere dotate di puntali di plastica inestraibili antirumore.</p> <p>Telaio colore: RAL 9006 – piano colore da definire</p>	32
<p>Tavolo rettangolare 1.6 B00000505</p>	<p>Tavolo rettangolare 130x65x76h - 70h struttura realizzata con gambe in metallo verniciate a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fostatazione, a sezione tonda minima minimo Ø 60x1,5 mm. Ciascuna gamba è fissata al tavolo con 4 viti in acciaio, ala larga a forte tenuta. Piano in materiale ligneo, rivestito in materiale plastico spesso 9/10 su ambo i lati spessore minimo 25 mm con spigoli arrotondati e bordi per consentire l'aggregabilità dei tavoli.</p> <p>Con coppia di ruote frenanti per agevolare la deambulazione. Le gambe prive di ruote, dovranno essere dotate di puntali di plastica inestraibili antirumore.</p> <p>Telaio colore: RAL 9006 – piano colore da definire</p>	35
<p>Tavolo rettangolare 1.11.C B00000522</p>	<p>Tavolo rettangolare 160x80x70h struttura realizzata con gambe in metallo verniciate a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fostatazione, a sezione tonda minima minimo Ø 60x1,5 mm. Ciascuna gamba è fissata al tavolo con 4 viti in acciaio, ala larga a forte tenuta. Piano in materiale ligneo, rivestito in materiale</p>	25

COD. ART.	DESCRIZIONE	Q.TA'
	<p>plastico spesso 9/10 su ambo i lati spessore minimo 25 mm con spigoli arrotondati e bordi per consentire l'aggregabilità dei tavoli.</p> <p>Con coppia di ruote frenanti per agevolare la deambulazione. Le gambe prive di ruote, dovranno essere dotate di puntali di plastica inestraiibili antirumore.</p> <p>Telaio colore: RAL 9006 – piano colore da definire</p>	
<p>Tavolo circolare 1.7 B00000506</p>	<p>Tavolo circolare diametro 130x70h (76h) struttura realizzata con gambe in metallo verniciate a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fostatazione, a sezione tonda minima minimo Ø 60x1,5 mm. Ciascuna gamba è fissata al tavolo con 4 viti in acciaio, ala larga a forte tenuta. Piano in materiale ligneo, rivestito in materiale plastico spesso 9/10 Con coppia di ruote frenanti per agevolare la deambulazione. Le gambe prive di ruote, dovranno essere dotate di puntali di plastica inestraiibili antirumore. Telaio colore: RAL 9006 – piano colore da definire</p>	2
<p>Tavolo quadrato 1.5.B B00000504</p>	<p>Tavolo quadrato 130x130x70h (76h) struttura realizzata con gambe in metallo verniciate a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fostatazione, a sezione tonda minima minimo Ø 60x1,5 mm. Ciascuna gamba è fissata al tavolo con 4 viti in acciaio, ala larga a forte tenuta. Piano in materiale ligneo, rivestito in materiale plastico spesso 9/10 su ambo i lati spessore minimo 25 mm con spigoli arrotondati e bordi per consentire l'aggregabilità dei tavoli. Con coppia di ruote frenanti per agevolare la deambulazione. Le gambe prive di ruote, dovranno essere dotate di puntali di plastica inestraiibili antirumore. Telaio colore: RAL 9006 – piano colore da definire</p>	3
<p>Tavolo semicircolare 1.8 B00000507</p>	<p>Tavolo semicircolare 130x70h (76h) struttura realizzata con gambe in metallo verniciate a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fostatazione, a in sezione tonda mma minimo Ø 60x1,5 mm. Ciascuna gamba è fissata al tavolo con 4 viti in acciaio, ala larga a forte tenuta. Piano in materiale ligneo, rivestito in materiale plastico spesso 9/10 su ambo i lati spessore minimo 25 mm con spigoli arrotondati e bordi per consentire l'aggregabilità dei tavoli. Con coppia di ruote frenanti per agevolare la deambulazione. Le gambe prive di ruote, dovranno essere dotate di puntali di plastica inestraiibili antirumore. Telaio colore: RAL 9006 – piano colore da definire</p>	4
<p>Sedie in plastica 1.24.C B00000553</p>	<p>Sedie h. 43 Struttura portante sovrapponibile in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 25x1,5 mm doppia lama o tubolare di rinforzo posta sotto il sedile e saldata alla struttura. Saldatura a filo continuo. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Sedile e schienale in materiale plastico, con sistema ad incastro inestraiibile e sostituibile. Bordi del sedile e dello schienale</p>	129

COD. ART.	DESCRIZIONE	Q.TA'
	<p>arrotondati con raggio minimo di mm 2. le parti di puntaggio a terra dovranno essere dotati di puntali di plastica inestraibili ed antirumore</p> <p>Telaio colore: RAL 9006 colori da determinare</p>	
<p>Sedie in plastica 1.24.D B00000554</p>	<p>Sedie h. 46</p> <p>Struttura portante sovrapponibile in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 25x1,5 mm doppia lama o tubolare di rinforzo posta sotto il sedile e saldata alla struttura. Saldatura a filo continuo. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Sedile e schienale in materiale plastico, con sistema ad incastro inestraibile e sostituibile. Bordi del sedile e dello schienale arrotondati con raggio minimo di mm 2. le parti di puntaggio a terra dovranno essere dotati di puntali di plastica inestraibili ed antirumore</p> <p>Telaio colore: RAL 9006 colori da determinare</p>	50
<p>armadio con ante 1.43.A B00000582</p>	<p>Armadio di legno con due ante 100x45x100 h.</p> <p>struttura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm18 e schienale di finitura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minima mm. 8. ante battenti in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm.18 bordate in ABS 3 mm.</p> <p>Cerniere di acciaio apertura 110°.</p> <p>quattro piedini livellatori alla base di altezza ca.3 cm.</p> <p>Devono essere predisposti per il fissaggio a muro ed essere dotati di maniglie di apertura e di serratura con doppia chiave, una delle quali pieghevoli all'interno debbono essere dotati di 2 ripiani - colore da definire</p>	1
<p>Armadio a giorno 1.43.B B00000583</p>	<p>Armadio di legno per aule a giorno 100x45x100</p> <p>struttura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm18 e schienale di finitura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minima mm. 8.</p> <p>quattro piedini livellatori alla base di altezza ca.3 cm.</p> <p>Devono essere predisposti per il fissaggio a muro debbono essere dotati di 2 ripiani</p> <p>colore da definire</p>	1
<p>Armadio con ante 1.43.H B00000589</p>	<p>Armadio legno per aule 1 ante 50x45x200 h</p> <p>struttura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm18 e schienale di finitura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minima mm. 8. ante battenti in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm.18 bordate in ABS 3 mm.</p> <p>Cerniere di acciaio apertura 110°.</p> <p>quattro piedini livellatori alla base di altezza ca.3 cm.</p> <p>Devono essere predisposti per il fissaggio a muro ed essere dotati di maniglie di apertura e di serratura con doppia chiave, una delle quali pieghevoli all'interno debbono essere dotati di ripiani</p> <p>colore da definire</p>	13
<p>armadio con ante 1.43.I</p>	<p>Armadio legno 2 ante 100x45x200 h</p> <p>struttura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm18 e schienale di finitura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minima mm. 8. ante battenti in legno</p>	39

COD. ART.	DESCRIZIONE	Q.TA'
B00000590	<p>truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm.18 bordate in ABS 3 mm.</p> <p>Cerniere di acciaio apertura 110°.</p> <p>quattro piedini livellatori alla base di altezza ca.3 cm.</p> <p>Devono essere predisposti per il fissaggio a muro ed essere dotati di maniglie di apertura e di serratura con doppia chiave, una delle quali pieghevoli all'interno debbono essere dotati di 4 ripiani</p> <p>colore da definire</p>	
<p>Armadio con ante</p> <p>1.43.J</p> <p>B00000591</p>	<p>Armadio legno 4 ante (2 inferiori 2 superiori) divisoria verticale 100x45x200 h</p> <p>struttura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm18 e schienale di finitura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minima mm. 8. ante battenti in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm.18 bordate in ABS 3 mm.</p> <p>Cerniere di acciaio apertura 110°.</p> <p>quattro piedini livellatori alla base di altezza ca.3 cm.</p> <p>Devono essere predisposti per il fissaggio a muro ed essere dotati di maniglie di apertura e di serratura con doppia chiave, una delle quali pieghevoli all'interno debbono essere dotati di 2 ripiani per anta</p> <p>colore da definire</p>	47
<p>Armadio con ante</p> <p>1.43.E</p> <p>B00000586</p>	<p>Armadio legno 4 ante (2 inferiori 2 superiori) divisoria verticale 100x45x150 h</p> <p>struttura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm18 e schienale di finitura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minima mm. 8. ante battenti in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm.18 bordate in ABS 3 mm.</p> <p>Cerniere di acciaio apertura 110°.</p> <p>quattro piedini livellatori alla base di altezza ca.3 cm.</p> <p>Devono essere predisposti per il fissaggio a muro ed essere dotati di maniglie di apertura e di serratura con doppia chiave, una delle quali pieghevoli all'interno debbono essere dotati di 2 ripiani per anta</p> <p>colore da definire</p>	1
<p>Mobile giorno</p> <p>1.48</p> <p>B00000600</p>	<p>Mobile contenitore 110x45x70h. ca.</p> <p>a Mobiletto realizzato in materiale ligneo rivestito in laminato plastico spessore 9/10 su ambo i lati. La base del mobile dovrà essere provvista di ruote frenanti.</p>	6
<p>Armadio giorno</p> <p>1.43.F</p> <p>B00000587</p>	<p>a Armadio di legno per aule a giorno 100x43x150</p> <p>struttura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm18 e schienale di finitura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minima mm. 8. ante battenti in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm.18 bordate in ABS 3 mm.</p> <p>quattro piedini livellatori alla base di altezza ca.3 cm.</p>	1

COD. ART.	DESCRIZIONE	Q.TA'
	<p>Devono essere predisposti per il fissaggio a muro ed essere dotati di maniglie di apertura e di serratura con doppia chiave, una delle quali pieghevoli all'interno debbono essere dotati di 5 struttura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm18 e schienale di finitura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minima mm. 8. ante battenti in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm.18 bordate in ABS 3 mm.</p> <p>Cerniere di acciaio apertura 110°.</p> <p>quattro piedini livellatori alla base di altezza ca.3 cm.</p> <p>Devono essere predisposti per il fissaggio a muro ed essere dotati di maniglie di apertura e di serratura con doppia chiave, una delle quali pieghevoli all'interno debbono essere dotati di ripiani</p> <p>colore da definire</p>	
<p>Mobile contenitore 1.47</p> <p>B00000599</p>	<p>Mobile realizzato in materiale ligneo, rivestito in laminato plastico spessore 9/10 su ambo i lati spessore minimo 18 mm. Ripiani interni Appoggio a terra tramite piedini regolabili Dimensioni minime circa cm 100x50x100h.</p>	2
<p>Mobile contenitore 1.43.D</p> <p>B00000585</p>	<p>Armadio di legno per aula 100x45x150h. Struttura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 18 e schienale di finitura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 8. Ante battenti in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 18 bordate in ABS 3 mm arrotondato; cerniere di acciaio apertura 110°. Quattro piedini livellatori alla base di altezza ca. 3 cm. Devono essere predisposti per il fissaggio a muro colore da definire</p>	2
<p>Sgabelli 1.57</p> <p>B00000614</p>	<p>Sgabelli elevabile con vitone senza schienale struttura portante costituita da tubo acciaio diametro 22x1,5 mm, base a cinque razza. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione cotte a forno a 200°C. Seduta in multistrato di faggio evaporato, lucidato e verniciato al naturale. Sedile girevole ed elevabile fino a 50/70 cm. Di altezza. Le parti di appoggio a terra dovranno essere dotate di puntali di plastica inestraibili ed antirumore gli sgabelli dovranno essere dotati di poggipiedi</p>	52
<p>Cassettiere 1.45</p> <p>B00000597</p>	<p>Cassettiere a 3 cassetti 42,5x57x56 struttura realizzata in truciolare nobilitato spessore 18mm. Bordi in ABS. Cassettiera a tre cassetti con struttura interna in metallo, di cui uno con serratura con doppia chiave, una delle quali pieghevole. Verniciatura a polveri epossidiche previo sgrassaggio e fosfatazione la cassetiera deve essere dotata di 4 ruote colore da definire</p>	24
<p>Fogliera porta disegni 1.46</p> <p>B00000598</p>	<p>Cassettiera porta disegni in metallo 7 cassetti 110x75x75h sovrapponibili per la classificazione piana a cassetto dei disegni in rotoli o fogli del formato UNI A0 120x85 cm. Cassetti con struttura interna in metallo scorrevoli su guide metalliche dotate di carrellino di scorrimento e sistema di fine corsa. Piano in materiale ligneo, rivestito in laminato plastico spessore</p>	6

COD. ART.	DESCRIZIONE	Q.TA'
	<p>9/10 su ambo i lati spessore minimo 18 mm Bordi in ABS. Appoggio a terra con ruote frenanti ad alto carico. La parte superiore del mobile dovrà essere finita con un top in tinta colore da definire</p>	
<p>Appendiabiti 1.53 B00000609</p>	<p>Appendiabiti 10 grucce tavoletta in legno truciolare nobilitato h 15 cm, con finitura spessore minimo 18 mm, ricoperto di laminato plastico con bordature in massello di faggio ABS, trattato con vernici ignifughe trasparenti . Privo di spigoli vivi grucce in plastica (metallo) avorio</p>	20
<p>Appendiabiti 1.51 B00000607</p>	<p>Appendiabiti 2 grucce tavoletta in legno truciolare nobilitato h 15 cm, con finitura spessore minimo 18 mm, ricoperto di laminato plastico con bordature in massello di faggio ABS, trattato con vernici ignifughe trasparenti . Privo di spigoli vivi grucce in metallo avorio</p>	6
<p>Pouf 120x40x40 1.41 B00000580</p>	<p>Parallelepipedo morbido 120x40x40 i rivestimenti devono essere in materiale facilmente lavabile anche con spugne, sfoderabile, irrestrictibile, indeformabile, atossico impermeabile, antimacchia e che non permetta la penetrazione di sostanze liquide, a rapida asciugatura e privo di PVC. Le eventuali cerniere devono essere protette gli interni devono essere realizzati in materiale espanso, con densità non inferiore a 24 kg/m. I tessuti e le imbottiture debbono essere omologati classe 1IM reazione al fuoco il fornitore deve presentare idonea documentazione che certifichi il corretto comportamento alle sollecitazioni derivanti dalla seduta contemporanea di uno o più bambini /ragazzi a seconda delle dimensioni dell'arredo. colore da definire</p>	5
<p>Pouf 80x40x40 1.40 B00000579</p>	<p>Parallelepipedo morbido 80x40x40 i rivestimenti devono essere in materiale facilmente lavabile anche con spugne, sfoderabile, irrestrictibile, indeformabile, atossico impermeabile, antimacchia e che non permetta la penetrazione di sostanze liquide, a rapida asciugatura e privo di PVC. Le eventuali cerniere devono essere protette gli interni devono essere realizzati in materiale espanso, con densità non inferiore a 24 kg/m. I tessuti e le imbottiture debbono essere omologati classe 1IM reazione al fuoco il fornitore deve presentare idonea documentazione che certifichi il corretto comportamento alle sollecitazioni derivanti dalla seduta contemporanea di uno o più bambini /ragazzi a seconda delle dimensioni dell'arredo. colore da definire</p>	11
<p>Cubi 1.27 B00000559</p>	<p>Cubo in legno 40x40 cubo con un lato cavo per essere utilizzato come seduta, contenitore, espositore; in materiale ligneo spesso 2 cm colori a scelta spigoli arrotondati 2 mm. Piedini per spessore antirumore</p>	5

COD. ART.	DESCRIZIONE	Q.TA'
	su tre facce colore da definire	
Cartelliere 1.44 B00000596	Struttura realizzata in truciolare nobilitato spessore minimo 18 mm. Schienale minimo mm. 8. Divisori e ripiani in truciolare nobilitato spessore minimo 18 mm. Bordi in ABS. Piedini di livellamento. Dimensioni:ca. cm 100x45x180h	3
Panca palestra 1.35 B00000574	Struttura portante in metallo verniciato a polveri epossidiche previo trattamento di fosfosgrassaggio. Seduta, schienale e mensola portaborse realizzati in doghe di legno verniciate al naturale. Grucce (portabiti + gancio) avvitate su una tavoletta in truciolato nobilitato melamminico con bordi in ABS oppure nello stesso materiale della seduta. Le parti terminali dei tubolari di appoggio a terra dovranno essere dotati di puntali in plastica inestraiabili ed antirumore. Dimensione ca. cm 100 x 44 x 190 h	7
Panca palestra 1.33 B00000572	Struttura portante in metallo verniciato a polveri epossidiche previo trattamento di fosfosgrassaggio. Liste per sedili in legno di faggio massello arrotondato e lucidato al naturale. Dimensioni ca. cm 100 x 41 x 45 h	4

per una spesa di € 86.0090 (oltre IVA al 22% di € 18.922,078) per una spesa complessiva di € **104.932,08** (IVA compresa);

Considerato che l'adesione suindicata evita i costi diretti e indiretti che l'Amministrazione Comunale dovrebbe sostenere per l'espletamento di una procedura concorsuale secondo quanto previsto dal D.Leg.vo n. 50/2016 e successivo correttivo D.Lgs.19/04/2017 n. 56;

Dato atto che in conformità all'art.13 del Regolamento comunale per la disciplina dei contratti e l'art. 32 co. 14 del D.Lgs. 50/2016 e successivo correttivo D.Lgs.19/04/2017 n. 56 , il contratto verrà stipulato mediante scrittura privata non autenticata secondo le modalità previste dalla piattaforma informatica SATER della regione Emilia Romagna ;

In conformità a quanto previsto dall'art. 26, comma 3-bis, del D.lgs. 81/2008 trattandosi di **mere forniture di materiale**, si ritiene che non sia necessario provvedere alla redazione del DUVRI; non sussistono conseguentemente costi per la sicurezza;

Atteso che sul presente provvedimento si esprime, con la sottoscrizione dello stesso, parere favorevole in ordine alla regolarità e correttezza dell'azione amministrativa come prescritto dall'art. 147 bis del D. Lgs. 267/2000;

Dato atto:

- ai sensi dell'art.31 del D.Leg.vo 50/2016, il responsabile del procedimento è individuato nella persona del Dirigente del Servizio Appalti, Contratti e Semplificazione amministrativa , Dr. Roberto Montagnani.

Visti altresì:

- il T.U. Dlgs n. 267 del 18.08.2000 ed in particolare l'art. 107;
- l'art. 56 dello Statuto Comunale;
- l'art. 13 del vigente Regolamento sull'ordinamento generale degli uffici e dei servizi del Comune;
- il Vigente Regolamento di Contabilità del Comune;
- gli art. 183 e 151 comma 4 del T.U. D.Leg.vo n. 267/00;
- l'art. 26 della Legge 23 Dicembre 1999 n. 488 e successive modificazioni e integrazioni;

Dato atto del rispetto del D.L. 168/04 convertito in L. 191/04;

DETERMINA

1. di aderire, per le motivazioni esposte in premessa alla convenzione “**ARREDI PER STRUTTURE SCOLASTICHE 3 – LOTTO 2**” stipulata fra la centrale di committenza SATER di Intercent-ER e la **Ditta Mobilferro** con sede legale in Trecenta – 45027 RO, **via Raffaello Sanzio 366 – P.IVA 00216580290**, per la fornitura di **Arredi scolastici**, secondo le condizioni economiche e le modalità di erogazione della fornitura previste nell'ambito della stessa convenzione, come indicato sull'apposito sito di SATER di Intercent-ER, per un importo complessivo di **€ 104.932,08 (IVA inclusa) – CIG DERIVATO N.7132712425**;
2. di dare atto che l'ordinativo di fornitura verrà effettuato secondo le modalità disposte da SATER di Intercent-ER attraverso la propria piattaforma e darà origine al contratto con il fornitore aggiudicatario così come disposto dal capitolato tecnico visibile sul sito di SATER di Intercent-ER e si configura come segue:

**ARREDI PER STRUTTURE SCOLASTICHE 3 – LOTTO 2
MOBILFERRO S.R.L.**

ELENCO SINTESI ARREDI PER STRUTTURE SCOLASTICHE					
CODICI INTERCENT-ER	DESCRIZIONE	Q.TA'	CAD	TOT. IMP	TOT
B00000483	banchi h. 70	257	€29,50	€7.581,50	€9.249,43
B00000553	sedie per banco in plastica 43h.	129	€15,90	€2.051,10	€2.502,34
B00000548	sedie h. 43	482	€15,80	€7.615,60	€9.291,03
B00000484	banchi h. 76	365	€29,50	€10.767,50	€13.136,35
B00000554	sedie per banco in plastica 46h.	50	€16,20	€810,00	€988,20
B00000549	sedie h. 46	392	€17,20	€6.742,40	€8.225,73
B00000590	armadi 2 ante cm.100x45x200h.	39	€185,00	€7.215,00	€8.802,30
B00000589	armadi 1 anta cm. 50X45x200h.	13	€95,00	€1.235,00	€1.506,70
B00000585	Armadi 2 ante cm.100x45x150h.	2	€150,00	€300,00	€366,00
B00000582	armadi 2 ante cm.100x45x100h.	1	€125,00	€125,00	€152,50
B00000583	armadi giorno cm100X43x100h.	1	€95,00	€95,00	€115,90
B00000586	Armadi 4 ante cm.100x45x150h	1	€185,00	€185,00	€225,70
B00000591	Armadi 4 ante cm.100x45x200h	47	€215,00	€10.105,00	€12.328,10
B00000600	mobile centrale isola	6	€350,00	€2.100,00	€2.562,00
B00000599	mobile attrezzato	2	€600,00	€1.200,00	€1.464,00
B00000587	armadio a giornocm100x43x150	1	€95,00	€95,00	€115,90
B00000614	sgabelli	52	€24,75	€1.287,00	€1.570,14
B00000602	lavagna NERA Q 230X90	16	€130,00	€2.080,00	€2.537,60
B00000605	lavagna BIANCA 230X90	7	€90,00	€630,00	€768,60
B00000604	Lavagna BIANCA 120x90	7	€50,00	€350,00	€427,00

ELENCO SINTESI ARREDI PER STRUTTURE SCOLASTICHE

CODICI INTERCENT-ER	DESCRIZIONE	Q.TA'	CAD	TOT. IMP	TOT
B00000518	tavolo multiuso 140x80x76h	10	€77,00	€770,00	€939,40
B00000598	Cassettiera 7 cass 110x75x75	6	€656,00	€3.936,00	€4.801,92
B00000597	cassettiera	24	€90,00	€2.160,00	€2.635,20
B00000528	tavolo multiuso cm.180x80x76h.	1	€84,00	€84,00	€102,48
B00000508	tavolo trapez. cm.130x65x70h.	18	€75,00	€1.350,00	€1.647,00
B00000508	tavolo trapez. cm.130x65x76h.	14	€75,00	€1.050,00	€1.281,00
B00000522	tavolo rettangol. Cm160x80x70	25	€81,00	€2.025,00	€2.470,50
B00000504	tavolo quadrato cm.130x130x70 (h76)	3	€115,00	€345,00	€420,90
B00000503	tavolo quadrato cm.65x65x70h.	20	€68,00	€1.360,00	€1.659,20
B00000503	tavolo quadrato cm.65x65x76h.	12	€68,00	€816,00	€995,52
B00000505	tavolo rettang. cm.130x65x70h.	19	€90,26	€1.714,94	€2.092,23
B00000505	tavolo rettang. cm.130x65x76h.	16	€90,26	€1.444,16	€1.761,88
B00000506	tavolo circolare cm.130x70h. (h76)	2	€125,00	€250,00	€305,00
B00000507	Tavolo semicirc. cm.130x70h. (h76)	4	€85,00	€340,00	€414,80
B00000574	panca con portaborse palestra	7	€133,20	€932,40	€1.137,53
B00000572	panca semplice palestra	4	€60,70	€242,80	€296,22
B00000607	Appendiabiti 2 grucce	6	€7,60	€45,60	€55,63
B00000609	Appendiabiti 10 grucce	20	€22,80	€456,00	€556,32
B00000580	pouf120x40x40	5	€209,30	€1.046,50	€1.276,73
B00000559	cubo legno 40x40	5	€97,50	€487,50	€594,75
B00000596	Cartelliere 12 caselle legno	3	€275,00	€825,00	€1.006,50

ELENCO SINTESI ARREDI PER STRUTTURE SCOLASTICHE					
CODICI INTERCENT-ER	DESCRIZIONE	Q.TA'	CAD	TOT. IMP	TOT
B00000579	pouf80x40x40	11	€159,90	€1.758,90	€2.145,86
			IMP.	€ 86.009,90	
			IVA 22%	€ 18.922,18	
				TOTALE	€104.932,08

3. di dare atto che in conformità alle disposizioni in materia di tracciabilità finanziaria ex art. 3, L. n. 136/2010, come modificato con D.L. 187/2010 convertito in L.217/2010, al presente affidamento è attribuito il seguente **CIG DERIVATO: N.7132712425**;

4. di dare atto che ai sensi dell'art. 31, comma 1 del D. Lgs. n. 50/2016 il responsabile del procedimento (RUP) è individuato nella persona del dirigente del Servizio Appalti, contratti e Semplificazione Amministrativa Dr. Roberto Montagnani;

5. di imputare la spesa complessiva di **€ 104.932,08** (IVA compresa) come di seguito riportata:

€ 37.932,08 alla Missione 04 – Programma 02 - Titolo 2, codice del piano dei conti integrato, necessario per la definizione della transazione elementare, ex art. 5 e 6 del D.Lgs. 118/2011 – **2.02.01.03.999**, del bilancio 2017 – al Capitolo 41300 del PEG 2017 denominato “Acquisto di beni durevoli per le scuole medie”- **Codice Prodotto 2017_PD_3401** – Centro di Costo: 0176 – CoGe: KN

€ 67.000,00 alla Missione 04 – Programma 02 - Titolo 2, codice del piano dei conti integrato, necessario per la definizione della transazione elementare, ex art. 5 e 6 del D.Lgs. 118/2011 – **2.02.01.03.999** del Bilancio 2017, al capitolo 41200 del PEG 2017 denominato “Acquisto di beni durevoli per le scuole elementari” - **Codice Prodotto 2017_PD_3401** - Centro di Costo: 0176 - CoGe: KN;

6. di disporre che il pagamento verrà effettuato a seguito di presentazione di fatture debitamente controllate e vistate in ordine alla regolarità e rispondenza formale e fiscale e ottemperando a quanto disposto dall'art.25 del D.L. 66/2014 relativamente all'obbligo della fatturazione elettronica;

7. di dare atto del rispetto delle disposizioni previste dal D. L. n. 168 del 12/07/2004 convertito con L. n. 191 del 30/07/2004;

8. di adempiere agli obblighi di pubblicità di cui agli art. 23 e 37 di cui al D.Lgs. 33/2013 (Decreto trasparenza), all'art. 1 co. 32 della L. 190/2012, all'art. 29 del D.Lgs. 50/2016;
9. di disporre l'invio alla Ragioneria per le procedure di cui all'art.183 comma 7 del T.U.EE.LL. N.267/2000;

Reggio Emilia

IL DIRIGENTE
(Dr Roberto Montagnani)

DD17-094
av

Si attesta che non sussistono situazioni di conflitto d'interesse in capo al Dirigente firmatario.