

## Fogliol

### Descrizione Prodotto      Quantità

banchi h. 71 con sottopiano	30	Struttura portante in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 40x1,5 mm. Gambe saldate alla struttura. Telaio a filo piano. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Piano in legno truciolare spessore minimo 18 mm rivestito sulle facce di laminato plastico con finitura spessore minimo 9/10. Bordi in legno di faggio massiccio arrotondato, verniciato al naturale con vernici atossiche. Fissaggio del piano al telaio tramite viti in acciaio, ala larga a forte tenuta. Le parti di appoggio a terra dovranno essere dotate di puntali in plastica inestraiabili ed antirumore. Tutti i banchi devono essere muniti di gancio portazaino laterale, fissato alla struttura portante e incassato in modo da non sporgere dalla proiezione del piano. Il gancio porta zaino non deve sporgere dal piano. Piano: deve essere proposta una gamma di colori tra cui avorio. devono essere muniti di sottopiano in griglia tondino con spondina di contenimento su tre lati.
banchi h. 76 con sottopiano	50	Struttura portante in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 40x1,5 mm. Gambe saldate alla struttura. Telaio a filo piano. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Piano in legno truciolare spessore minimo 18 mm rivestito sulle facce di laminato plastico con finitura spessore minimo 9/10. Bordi in legno di faggio massiccio arrotondato, verniciato al naturale con vernici atossiche. Fissaggio del piano al telaio tramite viti in acciaio, ala larga a forte tenuta. Le parti di appoggio a terra dovranno essere dotate di puntali in plastica inestraiabili ed antirumore. Tutti i banchi devono essere muniti di gancio portazaino laterale, fissato alla struttura portante e incassato in modo da non sporgere dalla proiezione del piano. Il gancio porta zaino non deve sporgere dal piano. Piano: deve essere proposta una gamma di colori tra cui avorio. devono essere muniti di sottopiano in griglia tondino con spondina di contenimento su tre lati.
sedie h. 43 in faggio naturale	50	Struttura portante sovrapponibile in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 25x1,5, doppia lama o tubolare di rinforzo posta sotto il sedile e saldata alla struttura. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Sedile e schienale in legno multistrato di faggio rivestito in laminato ambo le facce, spessore minimo mm. 7. Bordi del sedile e dello schienale arrotondati con raggio minimo di mm. 2. Fissaggio sedile e schienale al telaio. Le parti di appoggio a terra dovranno essere dotati di puntali in plastica inestraiabili ed antirumore.
sedie h. 46 in faggio naturale	30	Struttura portante sovrapponibile in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 25x1,5, doppia lama o tubolare di rinforzo posta sotto il sedile e saldata alla struttura. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Sedile e schienale in legno multistrato di faggio rivestito in laminato ambo le facce, spessore minimo mm. 7. Bordi del sedile e dello schienale arrotondati con raggio minimo di mm. 2. Fissaggio sedile e schienale al telaio. Le parti di appoggio a terra dovranno essere dotati di puntali in plastica inestraiabili ed antirumore.
sedie colorate h. 46 30 rosse 30 verd	60	Struttura portante sovrapponibile in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 25x1,5, doppia lama o tubolare di rinforzo posta sotto il sedile e saldata alla struttura. Saldatura a filo continuo. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Sedile e schienale in materiale plastico, con sistema ad incastro inestraiabile e sostituibile. Bordi del sedile e dello schienale arrotondati con raggio minimo di mm. 2. Le parti di appoggio a terra dovranno essere dotati di puntali in plastica inestraiabili ed antirumore.
tavolo multiuso 140x80x76	4	Struttura realizzata con gambe in metallo verniciate a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, a sezione tonda minimo Ø 40x1,5 mm. Ciascuna gamba è fissata al tavolo con apposita piastra fissata con viti in acciaio, ala larga a forte tenuta. Piano in materiale ligneo, rivestito in laminato plastico spessore 9/10 su ambo i lati spessore min 25 mm con spigoli arrotondati, che consentano l'aggregabilità dei tavoli. Le gambe, dovranno essere dotate di puntali in plastica inestraiabili antirumore. Sistema di ancoraggio obbligatorio tra i tavoli da consentire l'unione degli elementi in posizione "isola" per bloccarne la movimentazione. Piano: deve essere proposta una gamma di colori tra cui avorio.
Tavolo multiuso140x80x71	4	Struttura realizzata con gambe in metallo verniciate a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione, a sezione tonda minimo Ø 40x1,5 mm. Ciascuna gamba è fissata al tavolo con apposita piastra fissata con viti in acciaio, ala larga a forte tenuta. Piano in materiale ligneo, rivestito in laminato plastico spessore 9/10 su ambo i lati spessore min 25 mm con spigoli arrotondati, che consentano l'aggregabilità dei tavoli. Le gambe, dovranno
tavolo quadrato 70x70x76	60	Struttura portante in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø 40x1,5 mm. Gambe saldate alla struttura. Telaio a filo piano. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Piano in legno truciolare spessore minimo 18 mm rivestito sulle facce di laminato plastico con finitura spessore minimo 9/10. Bordi in legno di faggio massiccio arrotondato, verniciato al naturale con vernici atossiche. Fissaggio del piano al telaio tramite viti in acciaio, ala
tavolo circolare su ruote cm.128x76h.	2	Piano realizzato in multistrati di betulla controplaccato ambo i lati in laminato plastico spessore 0.9 per uno spessore totale di circa mm 27. L'assemblaggio alla struttura avviene con viti. Bordi a vista arrotondati a raggiatura antiinfortunistica e verniciati al naturale. Gambe in tubo metallico diam.mm.60 verniciato con polveri epossidiche, fissate al piano con apposita piastra e dotate di piedini in plastica antirumore. Piano: deve essere proposta una gamma di colori tra cui avorio.
tavolo rettangolare su ruote 130x65x71h.	10	Accostabile su tutti i lati. Piano realizzato in multistrati di betulla controplaccato ambo i lati in laminato plastico spessore 0.9 per uno spessore totale di circa mm 27. L'assemblaggio alla struttura avviene con viti. Bordi a vista arrotondati a raggiatura antiinfortunistica e verniciati al naturale. Gambe in tubo metallico diam.mm.60 verniciato con polveri epossidiche, fissate al piano con apposita piastra e dotate di piedini in plastica antirumore.
tavolo quadrato 65x65x h.71 su ruote	16	Piano realizzato in multistrati di betulla controplaccato ambo i lati in laminato plastico spessore 0.9 per uno spessore totale di circa mm 27. L'assemblaggio alla struttura avviene con viti. Bordi a vista arrotondati a raggiatura antiinfortunistica e verniciati al naturale. Gambe in tubo metallico diam.mm.60 verniciato con polveri epossidiche, fissate al piano con apposita piastra e dotate di piedini in plastica antirumore.
tavolo trapezio 130x65x h.71 su ruote	12	Accostabile su tutti i lati. Piano realizzato in multistrati di betulla controplaccato ambo i lati in laminato plastico spessore 0.9 per uno spessore totale di circa mm 27. L'assemblaggio alla struttura avviene con viti. Bordi a vista arrotondati a raggiatura antiinfortunistica e verniciati al naturale. Gambe in tubo metallico diam.mm.60 verniciato con polveri epossidiche, fissate al piano con apposita piastra e dotate di piedini in plastica antirumore. Piano: deve essere proposta una gamma di colori tra cui avo-

## Fogliol

tavolo semicerchio su ruote 130x65xh.76	2	Piano realizzato in multistrati di betulla controplaccato ambo i lati in laminato plastico spessore 0.9 per uno spessore totale di circa mm 27. L'assemblaggio alla struttura avviene con viti. Bordi a vista arrotondati a raggiatura antiinfortunistica e verniciati al naturale. Gambe in tubo metallico diam.mm.60 verniciato con polveri epossidiche, fissate al piano con apposita piastra e dotate di piedini in plastica antirumore. Piano: deve essere proposta una gamma di colori tra cui avorio.
lavagna ardesia LQ (metà liscia metà quadretti) 230X90 cm Lavagna a muro /	9	Piano di scrittura in ardesia naturale levigata spessore mm. 8/9 oppure con pannello di scrittura dello spessore totale di cm. 1 in truciolare rivestito da ambo le parti in laminato plastico ardesiante dello spessore di mm. 1 di colore nero con caratteristiche tecniche idonee per consentire la scrittura con il gesso e la perfetta pulizia senza macchie o aloni. Cornice in legno massello di faggio verniciato al naturale spessore di ca. mm 53x28 con angoli arro-
lavagna bianca 230X90 cm Lavagna a muro /	2	Piano di scrittura in laminato bianco perfettamente piano e liscio, adatto per la scrittura con pennarelli e gessetti; la superficie non deve subire deformazioni o alterazioni nel tempo. Cornice in legno di faggio massiccio verniciato al naturale spessore ca mm 53x28 con angoli arrotondati. Verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Fissaggio a parete tramite fori direttamente sulla cornice. Dotata di supporto porta pennarelli.
armadio in legno per aule	24	Struttura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 18 e schienale di finitura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 8. Quattro piedini livellatori alla base di altezza ca. 3 cm, devono essere attrezzati con ripiani in legno truciolare nobilitato con finitura minimo di mm18, devono essere provvisti i ganci anti ribaltamento.
Scaffale a giorno 104x41x100h. mobile a giorno	12	Struttura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 18 e schienale di finitura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 8. Quattro piedini livellatori alla base di altezza ca. 3 cm, devono essere attrezzati con ripiani in legno truciolare nobilitato con finitura minimo di mm18, devono essere provvisti i ganci anti ribaltamento. Deve essere proposta una gamma di colori tra cui avorio .
armadio 2 ante 100x45x150	2	Struttura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 18 e schienale di finitura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 8. Ante battenti in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 18 bordate in ABS 3 mm arrotondato; cerniere di acciaio apertura 110°. Quattro piedini livellatori alla base di altezza ca. 3 cm. Gli armadi devono essere attrezzati con ripiani in legno, almeno 3, truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 18 o con asta appendiabiti. In tal caso sono previsti ganci reggi piano antiribaltamento. Deve essere proposta una gamma di colori tra cui avorio .
Armadio 4 ripiani a giorno 100x43x150	2	Struttura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 18 e schienale di finitura in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 8. Ante battenti in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 18 bordate in ABS 3 mm arrotondato; cerniere di acciaio apertura 110°. Quattro piedini livellatori alla base di altezza ca. 3 cm. gli armadi devono essere attrezzati con ripiani in legno truciolare nobilitato con finitura spessore minimo mm. 18 , devono essere provvisti di ganci reggi piano antiribaltamento. Deve essere proposta una gamma di colori tra cui avorio .
Pouff morbido H20 x 60x p51	2	I rivestimenti devono essere in materiale facilmente lavabile anche con spugne, sfoderabile, irstringibile, indeformabile, atossico, impermeabile, antimacchia e che non permetta la penetrazione di sostanze liquide, a rapida asciugatura e privo di PVC. Le eventuali cerniere devono essere protette. Gli interni devono essere realizzati in materiale espanso, con densità non inferiore a 30 Kg/m3. I tessuti e le imbottiture devono essere omologati in classe 1 IM.
Pouff morbido H30 x 60x p51	2	I rivestimenti devono essere in materiale facilmente lavabile anche con spugne, sfoderabile, irstringibile, indeformabile, atossico, impermeabile, antimacchia e che non permetta la penetrazione di sostanze liquide, a rapida asciugatura e privo di PVC. Le eventuali cerniere devono essere protette. Gli interni devono essere realizzati in materiale espanso, con densità non inferiore a 30 Kg/m3. I tessuti e le imbottiture devono essere omologati in classe 1 IM.
poltroncina tipo smack 80 x 80	2	I rivestimenti devono essere in materiale facilmente lavabile anche con spugne, sfoderabile, irstringibile, indeformabile, atossico, impermeabile, antimacchia e che non permetta la penetrazione di sostanze liquide, a rapida asciugatura e privo di PVC. Le eventuali cerniere devono essere protette. rivestimento ignifugo classe1 fodera interna con lampo ignifuga classe1 imbottitura polistirene microgranuli EPS ignifugo eruoclasse E
poltrona sacco	1	I rivestimenti devono essere in materiale facilmente lavabile anche con spugne, sfoderabile, irstringibile, indeformabile, atossico, impermeabile, antimacchia e che non permetta la penetrazione di sostanze liquide, a rapida asciugatura e privo di PVC. Le eventuali cerniere devono essere protette. rivestimento ignifugo classe1 fodera interna con lampo ignifuga classe1 imbottitura polistirene microgranuli EPS ignifugo eruoclasse E
sedia monoscocca h.46	10	Struttura in tubolare metallico a 4 gambe fisse con piedini, seduta monoscocca in polipropilene colorato, con finiture antiscivolo, antimacchia, anticorrosiva e sagomatura anatomica con bordi arrotondati, dotata di foro nella parte superiore dello schienale per facilitare lo spostamento Dimensioni: altezze secondo la norma EN 1729-2016. Struttura: in tubo d'acciaio diam. 20. Verniciato a polveri epossidiche cotte a forno a 200°
Tavolo luminoso	5	Ogni armadio è costituito di fondo, cappello, fianchi, retro, divisoria verticale, ante e ripiani interni. Fondo: alto 10 cm. provvisto di una doppia corsia per lo scorrimento delle ante, in lamiera di acciaio spessore 8/10 al quale vengono saldati dei componenti di rinforzo in acciaio spessore 15/10. Cappello: in lamiera di acciaio spessore 8/10 al quale sono saldate le guide superiori dello spessore 9/10 per lo scorrimento dei cuscinetti fissati alle ante.
Armadio in legno per aule	4	Ogni armadio è costituito di fondo, cappello, fianchi, retro, divisoria verticale, ante e ripiani interni. Fondo: alto 10 cm. provvisto di una doppia corsia per lo scorrimento delle ante, in lamiera di acciaio spessore 8/10 al quale vengono saldati dei componenti di rinforzo in acciaio spessore 15/10. Cappello: in lamiera di acciaio spessore 8/10 al quale sono saldate le guide superiori dello spessore 9/10 per lo scorrimento dei cuscinetti fissati alle ante.

## Foglio1

<p>Armadio in legno per aule</p>	<p style="text-align: center;">5</p>	<p>Tutti i componenti devono essere facilmente assemblabili tra loro a mezzo di opportuni incastri e viti. Le varie parti sono strutturate da elementi in lamiera di acciaio (uni 5866).          Il fondo H.10 cm è composto da un corpo principale realizzato in lamiera di acciaio spessore 8/10 al quale vengono saldati dei componenti di rinforzo realizzati in lamiera di acciaio spessore 15/10. Il cappello è formato da un corpo cappello in lamiera di acciaio spessore 8/10.          I fianchi sono composti da un corpo principale realizzato in lamiera di acciaio stampata dello spessore di 7/10 con piegatura nel lato interno e rinforzato da una scatola inferiore in lamiera di acciaio stampata dello spessore di 15/10.          La piegatura interna lavorata a cremagliera con asole, aventi dimensioni 14x1,5 mm, poste ad un interasse di 44 mm, utilizzate per l'alloggiamento di 4 mensole reggi piano realizzate in lamiera di acciaio spessore 10/10 disposte nei 4 angoli di ciascun ripiano.          Il retro è realizzato in un unico elemento in lamiera di acciaio stampata dello spessore di 7/10 fissato agli altri componenti tramite minuteria metallica assicurando in questo modo una maggiore stabilità e resistenza dell'armadio.          I ripiani in lamiera di acciaio stampata dello spessore di 8/10, sono realizzati con pieghe perimetrali di rinforzo che hanno anche la funzione di alloggiamento per cartelle sospese ad interasse 33 cm; Lo spessore dei ripiani è di 28 mm.          I 4 reggi piano non devono permettere la rimozione accidentale dei ripiani, inoltre sono utili alla messa in asse dell'armadio. Deve essere proposta una gamma di colori tra cui bianco.</p>
<p>Pannello trasparenti 120x90h. Pannello a muro –</p>	<p style="text-align: center;">30</p>	<p>Pannello di legno multistrato di pioppo, da fissare a parete, adeguato anche a pareti in cartongesso. Spessore mm.8 ca</p>