

**Proponente: 13.A**  
**Proposta: 2022/2190**

**del 07/11/2022**



**COMUNE DI  
REGGIO NELL'EMILIA**

**R.U.A.D. 2104**

**del 05/12/2022**

**ENTRATE**

**Dirigente: BENEDETTI Dr.ssa Lorenza**

**PROVVEDIMENTO DIRIGENZIALE**

**OGGETTO: RIVERSAMENTO DELL'ADDIZIONALE PROVINCIALE TARI  
RISCOSSA NEL 1° SEMESTRE 2022**

**Premesso** che:

- con delibere di Giunta Comunale ID n. 29 del 01/03/2018 e ID n. 58 del 05/04/2018 è stata approvata la revisione della macrostruttura dell'Ente, con la costituzione di un'Area Risorse comprendente anche il Servizio Entrate, nonché una posizione di STAFF all'Area Risorse "Start up della rifunionalizzazione delle entrate comunali/Attività specialistiche - Fund Management";
- con provvedimento PG 55214 del 27/04/2018, il Sindaco ha attribuito alla Dott.ssa Lorenza Benedetti l'incarico dirigenziale della responsabilità di direzione del Servizio Entrate ai sensi dell'art. 50 c. 10 D.lgs 267/2000 e dell'art. 13 sez. A del vigente Regolamento sull'Ordinamento Generale degli Uffici e dei Servizi;
- con atto PG 239197 del 30/12/2019 "Attribuzione temporanea di incarichi dirigenziali" il Sindaco, al fine di consentire l'espletamento dell'iter delle procedure selettive per la stipula di contratti a tempo determinato di qualifica dirigenziale, ha proceduto all'attribuzione temporanea degli incarichi dirigenziali con decorrenza 1 gennaio 2020 e con scadenza al 31 gennaio 2020, confermando la responsabilità di direzione del Servizio Entrate in capo alla Dott.ssa Lorenza Benedetti;
- con ulteriore atto PG 25249 del 31/01/2020, dal 01/02/2020 e comunque non oltre il termine del mandato dello stesso, il Sindaco ha confermato la responsabilità di direzione del Servizio Entrate in capo alla Dott.ssa Lorenza Benedetti.

**Visto** che:

- l'art. 1, comma 639 e seguenti, della legge 27/12/2013 n. 147, ha istituito l'Imposta Unica Comunale (IUC), all'interno della quale è disciplinata la Tassa sui Rifiuti - TARI, destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore;
- l'art. 1, comma 738, della L. 27 dicembre 2019, n. 160, ha abolito, con decorrenza dal 1° gennaio 2020, l'imposta unica comunale (IUC) ad eccezione delle disposizioni relative alla tassa sui rifiuti (TARI), la cui disciplina declinata nella Legge 147 del 2013 e successive modifiche ed integrazioni è tutt'oggi vigente;
- ai sensi del comma 666 dell'art. 1 della L. 147/2013 viene confermata l'applicazione del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela protezione ed igiene dell'ambiente (**TEFA**), di cui all'art. 19 del D.Lgs. 504/1992.
- il tributo provinciale, commisurato alla superficie dei locali ed aree assoggettabili al tributo TARI, è applicato **nella misura del 5%** così come deliberato dalla Provincia di Reggio Emilia, sull'importo della TARI stessa;
- ai sensi dell'art. 19 c. 5 D. Lgs. n. 504/1992, al Comune spetta una **commissione**, posta a carico della Provincia impositrice, **nella misura dello 0,30%** delle somme riscosse.

**Dato atto che:**

- con deliberazione di Consiglio Comunale n. 45 del 29/03/2022 sono stati approvati il Bilancio di Previsione Finanziario 2022 – 2024, la Nota di Aggiornamento al Documento Unico di Programmazione 2022-2024 e i relativi Allegati;
- con deliberazione di Giunta Comunale n. 65 del 19/04/2022 sono stati approvati il Piano delle Performance 2022-24, il Piano Esecutivo di Gestione 2022 (art. 169 del D.Lgs. 267/2000), e i relativi Allegati;
- il Piano Esecutivo di Gestione dell'esercizio 2022 prevede tra gli obiettivi affidati al Dirigente del Servizio Entrate la gestione della TARI;

**Richiamate le seguenti delibere del C.C.:**

- **n. 145 del 28/6/2021** - *“TASSA SUI RIFIUTI (TARI). MODIFICHE AL REGOLAMENTO PER LA DISCIPLINA DEL TRIBUTO”*;
- **n. 146 del 28/06/2021** - *“APPROVAZIONE DELLE TARIFFE TASSA SUI RIFIUTI (TARI) PER L'ANNO 2021 SULLA BASE DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO 2021 PREDISPOSTO DA ATERSIR, DEFINIZIONE DELLE RIDUZIONI DA RICONOSCERE ALLE UTENZE NON DOMESTICHE ALLA LUCE DELL'EMERGENZA COVID-19 E CONTESTUALE VARIAZIONE DEL BILANCIO DI PREVISIONE FINANZIARIO 2021-2023”*.

**Dato atto che, come previsto dall'art. 13 del Regolamento TARI - rubricato Riscossione:**

*“Il versamento del tributo deve avvenire mediante il sistema dei versamenti unitari di cui all'articolo 17 del decreto legislativo 9 luglio 1997, n. 241 (delega F24, con allegazione del relativo modello precompilato), che potrà essere inviato ai contribuenti in allegato al prospetto di liquidazione del tributo. Il versamento inoltre potrà avvenire con la modalità di addebiti diretti SEPA (SDD Sepa Direct Debit) o attraverso la piattaforma di cui all'articolo 5 del codice di cui al decreto legislativo 7 marzo 2005, n. 82 (cosiddetta modalità PagoPA), ove attivati e ammessi dalla normativa vigente. Il Comune, una volta definite le infrastrutture informatiche necessarie all'avvio di tali forme di pagamento, darà comunicazione all'utenza delle modalità per l'attivazione del servizio in apposito spazio all'interno degli avvisi di pagamento”*.

**Il tributo viene liquidato in due rate semestrali, comprensive del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente, di cui all'articolo 19 del D.Lgs. 30 dicembre 1992, n. 504, aventi le seguenti scadenze:**

- 30 giugno: è liquidato l'eventuale saldo, positivo o negativo, dell'anno precedente e l'acconto relativo al periodo gennaio – giugno;
- 2 dicembre: è liquidato l'acconto relativo al periodo luglio – dicembre ed eventuale

conguaglio.

**Per gli anni di imposta 2020 e 2021** in considerazione della situazione economica determinata dall'emergenza epidemiologica da COVID-19, la scadenza della prima rata è differita dal 30 giugno al 31 luglio 2020 per le utenze domestiche e dal 30 Giugno al 30 Settembre 2020 per le utenze non domestiche.

(...) **Per l'anno di imposta 2021**, in considerazione del "Comunicato del Ministero delle Finanze dell'8 marzo 2021 – Pagamento TARI-TEFA mediante l'utilizzo della piattaforma PagoPA – D.M. 21 ottobre 2020", **l'addebito degli importi relativi all'annualità 2021 del tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente (TEFA), è avvenuto in un'unica soluzione nel pagamento dell'ultima rata TARI del 2 dicembre.**

**Dato inoltre atto:**

- che il Comune, con delibera di Consiglio Comunale n. 66 del 28/4/2022 è passato da Tari a Tariffa Corrispettiva, approvando il relativo regolamento, e quindi il TEFA non è più riscosso dal Comune ma dal gestore Iren Ambiente;
- che il Comune ha continuato a riscuotere quote TEFA relative ad avvisi ordinari del periodo 2013-2021 nonché avvisi di accertamento per omessa/infedele dichiarazione e per omesso versamento sempre relativi ad annualità pregresse.

**Considerato che:**

- ai sensi dell'art. 38-bis del D.L. 124/2019 convertito in L. 157/2019, che ha modificato l'art. 19, comma 7, del D.Lgs. 504/1992, **nel caso di pagamenti effettuati con modello F24, dal 1/6/2020** la struttura di gestione dell'Agenzia delle Entrate provvede al riversamento del tributo spettante alla Provincia o Città Metropolitana competente per territorio, al netto della commissione di cui all'art. 19, comma 5, del D.Lgs. 504/1992 (pari allo 0,30%);
- con decreto del Ministero dell'Economia e delle Finanze del 1/7/2020 sono stati stabiliti criteri e modalità di riversamento del TEFA;
- la Provincia di Reggio Emilia ha deliberato, con Decreto presidenziale n. 243/2020, anche per l'anno 2021 la percentuale dell'addizionale provinciale TARI da applicare sul totale del tributo riscosso nella misura del 5%;
- **a decorrere** dalle ripartizioni del mese di giugno 2020 (in particolare **dal 4 Giugno 2020**), ai sensi di quanto previsto dall'articolo 19, comma 7, del decreto legislativo 30 dicembre 1992, n. 504, come modificato dall'articolo 38-bis del decreto-legge 26 ottobre 2019, n. 124, dai versamenti F24 eseguiti a titolo di TARI per l'anno d'imposta 2020 (anno di riferimento indicato nel modello F24) **viene trattenuta la quota**

**riferibile al tributo per l'esercizio delle funzioni ambientali (TEFA), al netto della commissione dovuta al comune**, ai fini del successivo accredito alle province;

- **per i pagamenti effettuati** nel 2° semestre 2021 **tramite SDD, PagoPA o per quelli effettuati con F24 relativi ad annualità pregresse (fino al 2019)**, al Comune è stato comunque versato il TEFA e che, pertanto, occorre continuare a riversare tale tributo alla Provincia.

**Viste:**

- la convenzione con la Provincia di Reggio Emilia per il versamento del tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente (TEFA) stipulata il 25/11/2013;
- la comunicazione della Provincia di Reggio Emilia, ricevuta via pec prot. n. 0105313 del 10/05/2021, avente ad oggetto ***“Tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente – modalità operative in caso di rimborso al contribuente”***, con la quale si chiarisce che ***“Nel caso di rimborso Tari/Tares, al fine di rendere più agevole la procedura al contribuente, si propone ai Comuni di procedere al rimborso dell'intera quota comprensiva anche del tributo spettante alla Provincia (aliquota 5%). La Provincia provvederà a sua volta a rimborsare la propria quota al Comune a fronte di apposita richiesta documentata”***;
- la comunicazione Provincia di Reggio Emilia, ricevuta via e-mail prot. n. 2021/236527 del 05/11/2021, avente ad oggetto ***“Compensazione Tefa”***, con la quale si conviene, diversamente dai precedenti accordi, per opportunità ed economicità amministrativa che, **in sede di riversamento, di compensare la quota Tefa** - per somme rimborsate ai contribuenti per erronei versamenti Tari - anziché chiederne il rimborso successivamente, dopo aver liquidato l'intera somma comprensiva anche del Tefa.

**Dato atto** che:

- la TARI viene iscritta nel bilancio di previsione finanziario considerando, altresì, l'importo del tributo TEFA con essa riscosso e da riversare alla Provincia di Reggio Emilia (nella misura del 5,0%), al netto della commissione spettante al Comune (nella misura dello 0,30%), ai sensi del 5° comma dell'art. 19 del D.Lgs. 504/92;
- **a seguito della determina n. 2/2022, “ANNO 2022 - REGISTRAZIONE DELLE PARTITE PENDENTI NEI CAPITOLI DI COMPETENZA SALVO, DOVE OCCORRA, VERIFICA DEGLI UFFICI COMPETENTI IN MERITO ALLA VALIDITA' DEL TITOLO DELLA RISCOSSIONE E DEL PAGAMENTO”** il Servizio Finanziario ha provveduto ad emettere reversali **sull'accertamento n. 2022/290**, denominato **AVVISI EMESSI PER ADDIZIONALE PROV.LE TARI (IMP. 1478) ANNO 2022**, capitolo di entrata n.

16.000 "ADDIZIONALE PROVINCIALE TARI", codice del piano dei conti integrato 9.02.05.01.001, per complessivi euro **114.844,52** corrispondenti alle riscossioni per TEFA nel 1° semestre 2022.

**Atteso** che è da riversare alla Provincia di Reggio Emilia il Tefa secondo la seguente ripartizione per anni di competenza:

<b>RIPARTIZIONE IMPORTO DA RIVERSARE PER ANNO DI RIFERIMENTO:</b>	<b>TEFA LORDO DA RIVERSARE sulla base della sola TARI riscossa nel 1^ semestre 2022</b>
2013	€ 159,56
2014	€ 1.622,34
2015	€ 2.263,49
2016	€ 4.634,11
2017	€ 4.876,83
2018	€ 5.341,58
2019	€ 25.124,30
2020	€ 70.008,78
2021	€ 813,53
<b>TEFA RISCOSSO NEL 1° SEMESTRE 2022</b>	<b>€ 114.844,52</b>

**Considerato** che, con determina n. 826 del 10/5/2022, sono state **rimborsate ai contribuenti**, per Tari erroneamente versata al comune di Reggio Emilia, **€ 36.293,90**, di cui euro **1.814,70 a titolo di TEFA**, importo dal quale bisogna detrarre la commissione di riscossione dello 0,30 prevista a favore del comune di Reggio Emilia, come di seguito dettagliato:

#### **RIMBORSI TARI 1^ SEMESTRE 2022**

	<b>TARI</b>	<b>TEFA al lordo della commissione comunale</b>	<b>Commissione e 0,30% spettante al Comune</b>	<b>TEFA netto da portare in detrazione</b>
<b>Totale Rimborsi</b>	<b>€ 36.293,90</b>	<b>€ 1.814,70</b>	<b>€ 5,44</b>	<b>€ 1.809,25</b>

**Pertanto**, si provvederà a riversare alla provincia di Reggio Emilia il saldo risultante dopo aver trattenuto in compensazione le somme del TEFA rimborsate ai contribuenti, al netto della commissione dello 0,30% spettante al comune di Reggio Emilia, secondo i dati sotto riportati:

RIPARTIZIONE IMPORTO DA RIVERSARE PER ANNO DI RIFERIMENTO:	TEFA LORDO DA RIVERSARE sulla base dellaTARI riscossa nel 1^ semestre 2022	TEFA LORDO RIMBORSATO con determina n. 1599 del 01/10/2021	TEFA LORDO DA RIVERSARE AL NETTO DI QUELLO RIMBORSATO	COMMISSIONE DI INCASSO 0,30% a fv Comune	TEFA NETTO DA RIVERSARE alla Provincia - suddiviso per anni di competenza
2013	€ 159,56	€ 4,78	€ 154,78	€ 0,46	€ 154,32
2014	€ 1.622,34	€ 5,05	€ 1.617,29	€ 4,85	€ 1.612,44
2015	€ 2.263,49	€ 12,21	€ 2.251,28	€ 6,75	€ 2.244,53
2016	€ 4.634,11	€ 28,27	€ 4.605,84	€ 13,82	€ 4.592,02
2017	€ 4.876,83	€ 393,19	€ 4.483,64	€ 13,45	€ 4.470,19
2018	€ 5.341,58	€ 421,88	€ 4.919,70	€ 14,76	€ 4.904,94
2019	€ 25.124,30	€ 188,33	€ 24.935,97	€ 74,81	€ 24.861,17
2020	€ 70.008,78	€ 1.053,70	€ 68.955,08	€ 206,87	€ 68.748,21
2021	€ 813,53	€ 170,89	€ 642,64	€ 1,93	€ 640,71
<b>TOTALI</b>	<b>€ 114.844,52</b>	<b>€ 2.278,30</b>	<b>€ 112.566,22</b>	<b>€ 337,70</b>	<b>€ 112.228,53</b>

**Considerato**, che occorre procedere:

- alla liquidazione di **€ 112.228,53** sul **capitolo di spesa n. 56000**, denominato *“TRASFERIMENTO A PROVINCIA ADDIZIONALE TARI”* del PEG *“Versamenti di imposte e tasse di natura corrente riscosse per conto di terzi”* ; Missione 01 Programma 11 Titolo 1 codice del piano dei conti integrato 7.02.05.01.001, del Bilancio 2022-2024, codice prodotto-progetto 1305, centro di costo 0188 nel 2022, **pari a quanto riscosso nel primo semestre 2022, sui seguenti impegni di spesa:**
  - n. 2946/2021, per euro 3.933,43 (Gestione residui)
  - n. 2022/1478, per euro 108.295,10 (Gestione competenza)

in base ai dati della tabella che segue:

<b>ADDIZIONALE PROVINCIALE TARI RISCOSSA NEL 1° SEMESTRE 2022</b>	<b>€ 114.844,52</b>
<b>TEFA SU RIMBORSI PER TARI ERRONEAMENTE PAGATA</b> DETERMINA N. 1599 DEL 01/10/2021	<b>€ 1.809,25</b>
ADDIZIONALE PROVINCIALE TARI DA RIVERSARE AL LORDO DELLA COMMISSIONE DI INCASSO DELLO 0,30% A FAVORE DEL COMUNE	<b>€ 112.566,22</b>
COMMISSIONE DI RISCOSSIONE 0,30% SPETTANTE AL COMUNE	<b>€ 337,70</b>
<b>RISCOSSIONI DA RIVERSARE AL NETTO DELLA COMMISSIONE</b>	<b>€ 112.228,53</b>
<b>RIPARTIZIONE IMPORTO DA RIVERSARE PER ANNO DI RIFERIMENTO</b> <b>(al netto della commissione dello 0,30% a favore del comune di Reggio Emilia)</b>	
2013	€ 154,32
2014	€ 1.612,44
2015	€ 2.244,53

	2016	€ 4.592,02
	2017	€ 4.470,19
	2018	€ 4.904,94
	2019	€ 24.861,17
	2020	€ 68.748,21
	2021	€ 640,71
	<b>TOTALE</b>	<b>€ 112.228,53</b>

#### DETERMINA

- di recepire le premesse, che sono parte integrante e sostanziale del dispositivo del presente provvedimento;
- **di procedere alla liquidazione**, a titolo di *Tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente (TEFA)*, di **€ 112.228,53** (al netto della commissione comunale dello 0,3%) alla Provincia di Reggio Emilia - sulla base delle riscossioni TARI relative al 1° semestre 2022, riferite alle annualità 2013-2022 - con imputazione al **capitolo di spesa n. 56000**, denominato "*TRASFERIMENTO A PROVINCIA ADDIZIONALE TARI*" del PEG, Missione 99 Programma 01 Titolo 7 codice del piano dei conti integrato 7.02.05.01.001, del Bilancio 2022-2024, codice prodotto-progetto 1305, centro di costo 0188, che presenta la necessaria disponibilità, ai seguenti impegni:
  - **n. 2021/2946** - "*ANNO 2021/ADDIZIONALE PROV.LE TARI TRASFERIMENTO A PROVINCIA QUOTA 5% (VEDI ACC. 361)*" - **gestione residui, per euro 3.933,43;**
  - **n. 2022/1478** - "*ANNO 2022/ADDIZIONALE PROV.LE TARI TRASFERIMENTO A PROVINCIA QUOTA 5% (VEDI ACC.290)*" – **gestione competenza, per euro 108.295,10;**
- di procedere al versamento del suddetto importo a favore della Provincia di Reggio Emilia, mediante girofondo sulla contabilità speciale - Banca d'Italia - **conto n. 0060412 intestato alla Provincia di Reggio Emilia;**
- di procedere, altresì, ad accertare ed ad emettere le relative reversali pari ad **€ 337,70 sul capitolo n. 8800/2**, "*CONCORSI E RIMBORSI VARI NON RILEVANTE AI FINI IVA*", quale quota dello 0,30% a favore del Comune, con emissione di mandato a compensazione di tale importo sull'**impegno n. 2022/1478.**

**IL DIRIGENTE AD INTERIM DEL SERVIZIO ENTRATE**

**Dott.ssa Lorenza Benedetti**

Si attesta che non sussistono situazioni di conflitto d'interesse in capo al Dirigente firmatario.